

Atlas Copco Compresores transportables



XA(T,H,V)S 146-186

Los XA(S)146 a 186 se han diseñado especialmente para entornos difíciles, como trabajos de reformas (chorreado de arena) y canteras. Pueden utilizarse en la instalación de cables de fibra óptica o junto con herramientas neumáticas, como martillos perforadores y martillos rompedores, entre otros. Las grandes altitudes y las temperaturas ambientes extremadamente altas o bajas no son un problema. Cuatro variantes de presión hacen que estas unidades resulten adecuadas para todo tipo de aplicación.



Atlas Copco

Para los trabajos más duros.

La gama XA(T,H,V)S 146-186 se ha diseñado específicamente para trabajar en los ambientes más duros, con una reconocida fiabilidad y eficiencia. Ya sea en trabajos de reforma, como chorreado de arena, o para accionar martillos perforadores manuales en canteras, la robusta construcción de estas unidades puede resistir un trato severo, sin menoscabo de una larga vida útil y una gran fiabilidad. El elemento de tornillo de alta eficiencia está accionado por un motor diesel que cumple las normas COM 2 (C2) o las más recientes COM 3 (C3), garantizando unos costes de funcionamiento bajos y un alto valor de reventa.

Como el aire comprimido se emplea en una amplísima variedad de aplicaciones, está disponible una gran cantidad de opciones para satisfacer casi cualquier requisito. Atlas Copco ha implantado Sistemas de Gestión de Calidad y Sistemas de Gestión Ambiental en los procesos de diseño y fabricación de las unidades, de acuerdo con los requisitos de ISO 9001 e ISO 14001. Productos y servicios con el compromiso de mejorar su productividad a través de la interacción y la innovación



Datos técnicos

Compresor

| Tipo | | XAS 186 C2 | XAS 186 C3 | XATS 156 C2 | XATS 156 C3 | XAHS 146 C3 | XAHS 186 C3 | XAVS 166 C3 |
|--|-----------|---------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Presión de trabajo efectiva normal | bar(e) | 7 | 7 | 10.3 | 10.3 | 12 | 12 | 14 |
| | psig | 102 | 102 | 150 | 150 | 175 | 175 | 204 |
| Aire libre suministrado garantizado de acuerdo con ISO1217, ed. 3, 1996, anexo D | l/s | 185 | 185 | 166 | 166 | 151 | 175 | 158 |
| | m³/min | 11.1 | 11.1 | 10.0 | 10.0 | 9.1 | 10.5 | 9.5 |
| | cu.ft/min | 392 | 392 | 352 | 352 | 320 | 371 | 335 |
| Nivel de potencia acústica máx.* | dB(A) | 99 | 99 | 99 | 99 | 99 | 99 | 99 |
| Nivel de presión acústica máx. a 7 m | dB(A) | 71 | 71 | 71 | 71 | 71 | 71 | 71 |
| Capacidad de aceite | l | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| Temperatura ambiente máx. | °C | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 45 | 45 |

Motor

| Deutz | | BF4M 2012C | TCD 2012 | BF4M 2012C | TCD 2012 | TCD 2012 | TCD 2013 | TCD 2013 |
|--|-----|---------------|-------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Número de cilindros | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Potencia a velocidad nominal | kW | 88 | 82 | 88 | 82 | 82 | 104 | 104 |
| Velocidad del motor (nominal) | rpm | 2300 | 2300 | 2300 | 2300 | 2300 | 210 | 2100 |
| Velocidad del motor (en descarga) | rpm | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 |
| Capacidad del sistema de aceite | l | 8.5 | 8.5 | 8.5 | 8.5 | 8.5 | 10.5 | 10.5 |
| Capacidad del sistema de refrigeración | l | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 19 | 19 |
| Capacidad del depósito de combustible | l | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 | 175 |

Dimensiones de la unidad

| | | |
|---|----|-----------|
| Longitud total con lanza de remolque ajustable/fija | mm | 4356/3941 |
| Anchura total | mm | 1701 |
| Altura total | mm | 1611 |

*cumple los límites de 2000/14/EC, 84/533/ECC y 85/406/EEC

Peso

| (listo para funcionar / depósito de combustible lleno) | | Sin frenos | | Con frenos | |
|--|-----|------------------------|------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| | | Lanza de remolque fija | Lanza de remolque fija | Lanza de remolque ajustable | Lanza de remolque ajustable |
| XA(S) 186, XATS 156, | kg | 1705 | 1800 | 1825 | |
| XAHS 146 | lbs | 3759 | 3969 | 4024 | |
| XAHS 186, XAVS 166 | kg | N.A. | N.A. | 1883 | |
| | lbs | N.A. | N.A. | 4152 | |

Salidas: 1 x 1½" and 3 x ¾"

Características

- Listo para funcionar con una amplia gama de opciones
- Resistente a condiciones climáticas adversas (de -25°C a +50°C)
- Pequeñas dimensiones y peso reducido
- Intervalos de servicio y mantenimiento prolongados
- Motores conformes a COM 2 o COM 3 disponibles
- Cosmos™

Ventajas

- Fácil de transportar o desplazar
- Funcionamiento sencillo
- Menor coste total de inversión
- Construcción resistente diseñada para durar

Atlas Copco

No utilice nunca el aire comprimido como aire respirable sin purificarlo previamente, de acuerdo con la legislación y las normas locales.

