

*Kit generador de oxígeno*

*Kit generador de oxígeno*  
***KMO<sub>2</sub>-100***



 ***modasa***  
*modatec*

# Kit generador de oxígeno

## KMO<sub>2</sub>-100

### Compresor de aire

**Modelo 110 KW:**

GA110+FF A 125 MEAE

Modelo: GA 75+FF

Potencia Motor: 110 KW (150 HP).

Protección: IP55.

Eficiencia: Premium IE3

Modo de control: Carga fija.

Presión de aire: 9.1 bar.

Caudal de aire: 731 CFM @ 7.5 bar

Procedencia: fabricado en Bélgica (Europa).


Brand: Atlas Copco,

Regulation: Elektronikon.MK5 Touch Panel


### Filtro UD100+ (NPT 1)

Filtro de línea tipo coalescente de alta eficiencia separa polvo, condensado y aceite en aerosol hasta 0.1 ppm. Capacidad de flujo: 212 cfm

### Filtro de carbono activo

Elimina malos olores. 

### Filtro Esterilizador

Elimina bacterias. 

Alimentación a red hospitalaria



### Secador

Secador de aire tipo refrigerativo con punto de rocío de 3°C.



### Filtro QDT95

### Filtro DDP130

### Filtro PDP130



## KMO<sub>2</sub>-100

93%-94% O<sub>2</sub> de pureza100 Nm<sup>3</sup>/h Caudal de oxígeno

0.5 MPa Presión

-45°C Temperatura de rocío



# Kit generador de oxígeno

## KMO<sub>2</sub>-100

El aire comprimido limpio se almacena en el tanque de aire de 1000 L. Luego pasa a dos torres de separación de PSA que en su interior están llenos con material adsorbentes (zeolita de tamiz molecular de estructura compuesta).

**ZMS**

**Zeolite Molecular Sieve**



El aire comprimido ingresa a través de la parte inferior de la torre de adsorción, donde el flujo de aire se distribuye uniformemente por medio de una estructura multicapa especial, para separar el oxígeno y el nitrógeno.

Finalmente, el oxígeno sale, procesado por ecualización de presión y reducción de presión (a presión atmosférica) y almacenado en un tanque de 2000 L.

El adsorbente libera el componente de impurezas adsorbido (principalmente nitrógeno) para completar la regeneración del adsorbente. Los ciclos de funcionamiento entre 2 torres de adsorción, es de manera alternada y generando siempre oxígeno en forma continua.

### DISEÑO DE ESTRUCTURA DE LAS TORRES ADSORBENTES

El generador de oxígeno PSA adopta el nuevo diseño de estructura compuesta para la torre adsorbente, la parte superior es un cilindro y un dispositivo de compresión automática, la parte superior es ZMS, el tamiz molecular inferior se activa, procesa el aire comprimido a través de un difusor especial, primero fluye a través a los tamices moleculares activados para eliminar la mayor cantidad de humedad y asegurar un punto de rocío por debajo de -45° para que el aire pase a través del tamiz.

### TABLERO DE CONTROL

#### CONTROLADOR PLC

Se cuenta con controlador PLC, de la marca Siemens, modelo S7-200; donde se configura los sistemas de control para nuestro generador de oxígeno, la unidad tiene un buen rendimiento de control y un óptimo funcionamiento, puede mostrar varios parámetros operativos, estado y señal de falla, manejar automáticamente los cambios de carga en el sistema de control. El sistema es el panel de control LCD de configuración, no solo muestra la función, sino que también configura y controla el parámetro en el panel fácilmente, el sistema se puede Inter bloquear el control de arranque y parada de forma remota con el compresor de aire y retroalimenta varias señales de estado.

#### PANTALLA TOUCH SCREEN

Control LCD, no solo muestra la función, sino que también configura y controla el parámetro en el panel fácilmente, el sistema se puede Inter bloquear el control de arranque y parada de forma remota con el compresor de aire y retroalimenta varias señales de estado.

#### DISPLAY

Permite visualizar la pureza del oxígeno en todo momento

#### MANOMETROS

Se cuenta con 4 manómetros que permite la medición constante de la presión en el sistema de generación:

- A la entrada de la torre A
- En la torre A
- En la torre B
- A la salida de la torre B

#### SWITCH DE ENCENDIDO Y APAGADO

#### LUZ DE ALARMAS



Manómetros

Display de pureza

Pantalla touch

Switch de encendido y apagado

Luz de alarma



# Kit generador de oxígeno

## KMO<sub>2</sub>-100



## Compresor

GA110VSD+FF A 175 MEAE TRIV 460 60 Hz  
Compresor tipo tornillo rotativo.  
Modelo: GA 110VSD+FF  
Potencia: 110KW (150 HP). Acople directo.  
Arranque: Estrella / Triangulo.  
Presión de aire: Hasta 132 PSI  
Caudal de aire: Hasta  
731 CFM @ 7.4 bar  
Procedencia: fabricado en EEUU  
Marca: Atlas Copco  
Regulación: Elektronikon MK5 Standard.  
**Secador incorporado**



## Filtros



### Filtro UD 60+ (NPT 1)

Filtro de línea tipo coalescente de alta eficiencia. separa polvo, condensado y aceite en aerosol hasta 0.1 ppm.

### Filtro QDT 60 NPT-THREAD

Filtro de carbon activo, neutraliza gases y olores del ambiente.

### DDP-70+NP 1°

Post filtro de línea para polvo fino seco.

### PDp-70+NPT 1°

Post filtro para polvo ultra fino seco.

**Nota:** Para instalaciones mayores a los 1500 msnm, consultarnos.

**modasa**  
modatec

# Kit generador de oxígeno



## **KMO<sub>2</sub>-100**

- Poder: 220V/60HZ
- Poder de instalación: 0.1 KW
- Tanque de Aire de 4000 L.
- Tanque de oxígeno de 1000 + 3000 L.



Número de contacto: (+51-1) 615-9800 ANEXO 598  
Planta: Ant. Panamericana Sur Km 38.2 - Lurín  
[www.modasa.com.pe](http://www.modasa.com.pe)